COLÉGIO DE SANTA DOROTEIA - LISBOA

ANO LETIVO: 2026-2027

DEPARTAMENTO DE PASTORAL

DISCIPLINA DE CIDADANIA E DESENVOLVIMENTO – 2.º E 3.º CICLOS

DOMÍNIOS	PONDERAÇÕES	CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO	DESCRITORES	INSTRUMENTOS	COTAÇÕES
Aquisição e Expressão de Conhecimentos	70%	• Mobilização de conhecimento • Reconhecimento e/ou articulação de temas e valores em áreas ou expressões artísticas diversas • Adequação à situação comunicativa (escrita e oral) • Expressão fundamentada de ideias e/ou opiniões • Pensamento crítico • Pensamento criativo	• Conhecer e compreender os conceitos subjacentes aos domínios abordados. • Relacionar os conhecimentos adquiridos e aplicá-los em situações ou contextos novos. • Produzir e comunicar com rigor informação relacionada com os domínios abordados. • Refletir, exprimir e fundamentar ideias e opiniões críticas, oralmente e por escrito. • Expressar-se criativamente.	• Trabalhos e/ou Questões de Aula • Apresentação de Trabalhos • Observação e Registos do Professor	70%

Atitudes	30%	• Comportamento • Responsabilidade • Cooperação	• Demonstrar respeito pelos outros e pelo ambiente/espaço escolar, concretizado em comportamentos adequados. • Demonstrar responsabilidade na participação e na realização das atividades. • Evidenciar uma postura de envolvimento, cooperação e participação empenhada nas atividades propostas.	• Observação e Registos do Professor	30%

PONDERAÇÕES DAS AVALIAÇÕES TRIMESTRAIS:

1.º PERÍODO = 1.º PERÍODO

2.º PERÍODO = 2.º PERÍODO

3.º PERÍODO = (1.º PERÍODO + 2.º PERÍODO + 3.º PERÍODO): 3 (a média calculada é feita a partir dos valores absolutos, sem arredondamentos, de cada período)

• No 3º período, mediante a evidente progressão ou regressão do aluno, é possível a bonificação ou penalização da nota final em um ou dois valores.